

テンパックス®

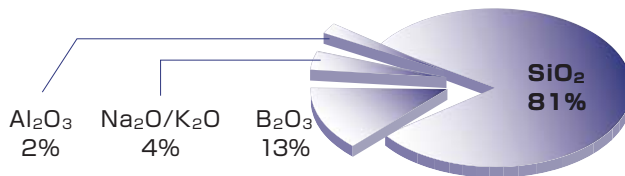
概要

テンパックスは平均線熱膨張が $3.25 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ と小さく、マルチな分野で優れた耐熱性と耐熱衝撃性を発揮します。

また、マイクロフロートプロセスにより平坦で、かつ平滑な表面状態に仕上げられ、高い光透過性と光学的歪みの少ない優れた光学品質を兼ね備えています。

化学組成

Chemical Composition



Product Description

機械特性

Mechanical Properties

密度 Density(25°C)	ρ	2.2g/cm ³	
弾性率 Young's Modulus	E	64kN/mm ²	(DIN 13 316)
ポワソン比 Poisson's Ratio	μ	0.2	(DIN 13 316)
ヌーブ硬度 Knoop Haedness	HK0.1/20	480	(ISO 9385)
曲げ強度 Bending Strength	σ	25MPa	(DIN 52 292 T1)

機械特性

熱特性

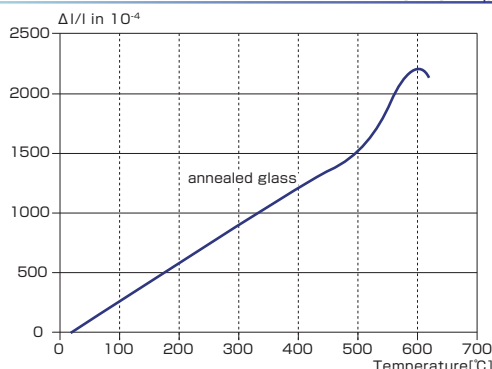
熱特性

Thermal Properties

熱線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion (C.T.E.)	$\alpha(20-300^\circ\text{C})$	$3.25 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ (ISO 7991)
比熱 Specific Heat Capacity	$C_p(20-100^\circ\text{C})$	$0.83 \text{kJ} \times (\text{kg} \times \text{K})^{-1}$
熱伝導率 Thermal Conductivity at 90°C	$\lambda(90^\circ\text{C})$	$1.2 \text{W} \times (\text{m} \times \text{K})^{-1}$

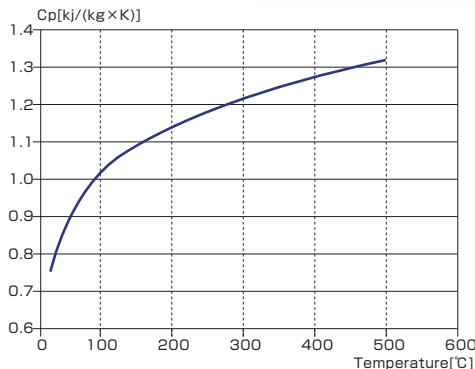
熱膨張率

Thermal Expansion



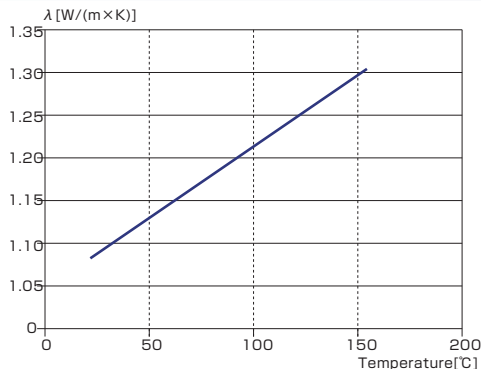
比熱 Cp

Specific Heat Capacity(Cp)



熱伝導率 λ

Thermal Counductivity(λ)



株式会社 安中特殊硝子製作所

本社 〒136-0072 東京都江東区大島5丁目51番13号
 特殊硝子部 営業課 (ISO取得事業所) TEL. 03(3683)5161 (代) FAX. 03(3683)5165
 新木場工場 〒136-0082 東京都江東区新木場4丁目3番4号
 特殊硝子部 営業課 (ISO取得事業所) TEL. 03(3683)5161 (代) FAX. 03(3637)4094
 大阪営業所 〒556-0023 大阪市浪速区稲荷1丁目8番3号
 TEL. 06(6562)1851 (代) FAX. 06(6562)1860
<http://www.annaka-tg.com/>



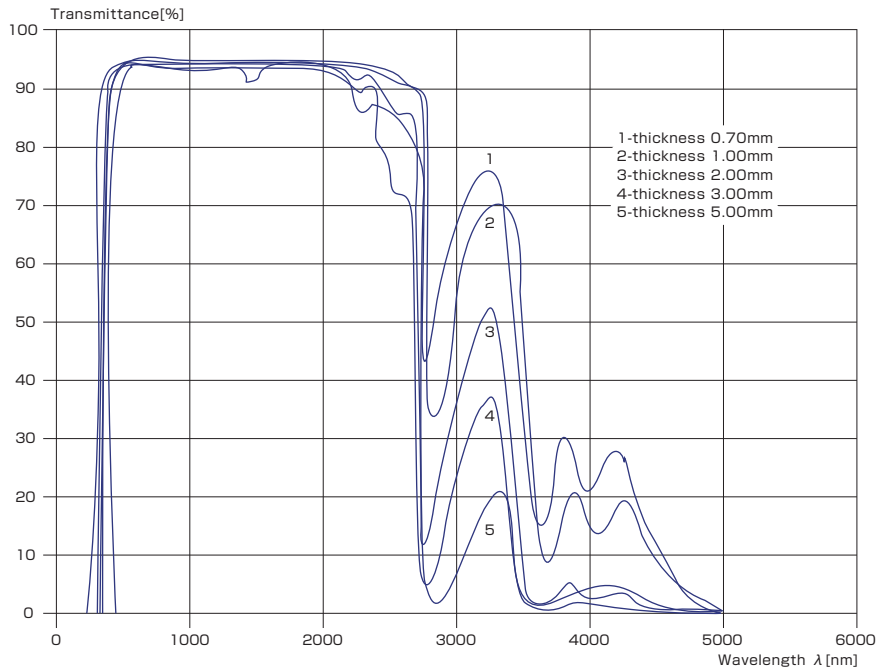
営業品目

パイレックス 耐熱ガラス管 光学用プリズム
 バイコール 硬質円筒ガラス 各種レンズ
 石 英 流量計用ガラスチューブ管 合成光学結晶
 高圧水面計ガラス ガラスフィルター 各種コーティング
 ゲージ管 樹脂フィルター 高精度研磨加工
 強化ガラス 光学用セル

作業点 Working Point	(10^4 dPas)	1270°C
軟化点 Softening Point	($10^{7.6}$ dpas)	820°C
アニール点 Annealing Point	(10^{13} dpas)	560°C
歪点 Strain Point	($10^{14.5}$ dpas)	518°C
ガラス転移点 (Tg) Transformation Temperature (Tg)		525°C

板厚による光透過率の変化 (全領域)

Total Optical Transmittance



耐アルカリ性

Attack of Alkali on TEMPAX Float® Surface-Related to Temperature, Calculated from Weight Loss

